

Bearbetningsmatris	Bearbetningsprocesser	Bearbetningsdimensioner								Maskinpark		
		Modul		Kuggskärningsbredd (mm)		Diameter (mm)		Längd (mm)		Maskiner (antal)		Varumärken
		från	till	från	till	från	till	från	till	CNC	Konv	
Cylindriska kugghjul	Valsfräsning	0,5	50	0	1.500	10	5.000			14	1	Gleason, Modul, Höfler, EMAG
	Invärdig kuggskärning – fräsning	5,0	30	0	1.500	500	6.000			3		Gleason
	Hylvling (invärdig kuggskärning/kuggskärning mot bröst)	1,0	8	0	130	25	600			1	2	Gleason, TOS
	Kugghjulslipning profilslipning	1,0	16	0	500	30	800			2		Gleason
	Kugghjulslipning valsfräsning	0,5	7	0	300	10	330			1		Burri Reishauer
	Skalfräsning	1,0	12			10	5.000			7	4	Gleason
	Power Skiving	0,5	5	0	100	25	700			4		DMG, Okuma, EMAG
Koniska & skruvlinjeformade kugghjul	Rakskurna kuggar	1,0	10			10	550			6		Klingelberg, Modul Serwema
	Spiralkuggfräsning	1,0	7			10	540			2	2	Klingelberg Palloid
Snäckskruvar & snäckhjul	Snäckfräsning	1,0	10			10	250	30	500	2	1	Gleason
	Snäckskalsfräsning	1,0	8			10	250	30	500	2		Gleason
	Snäckslipning	1,0	10			10	250	30	500		2	Klingelberg
	Snäckhjulfräsning	1,0	20			10	5.000			9	1	Gleason, Höfler
Kilspår & splines	Brotschning	0,5	3,0			10	150	5	100		2	Rausch, Stenhoj
	Kilspårdragning (genomgående hål)					B=3	B=50	5	400	1		Gierth
	Kilspåsurtagning (bottenhål)					B=5	B=20	5	250	1		Perini
Svarvning & fräsning	Svarvning/fräsning/borring					8	800	10	1.000	24	1	Okuma, DMG, EMAG, Monforts, Haas
	Karusellsvarvning/fräsning/borring					300	5.000	10	1.000	5		Pietro Carnaghi, Honor, Sedin, Unisign
Slipning	Rundslipning					10	300	10	1.000	3	1	Studer, Kellenberger, Tachella, TOS
	Hålslipning					10	300	10	1.000	2		Emag, Studer
	Planslipning					10	500	5	1.000		2	Jakobsen
Ytbehandling & värmebehandling	Tillsatshärdning					10	1.000	5	1.200	2		IVA
	Induktionshärdning					10	7.000	5	1.000	3		EMA
	Metallisering (zink-aluminium)					10	5.000	10	3.500		1	
Mätteknik	Kugghjulsmätning	0,5	40			10	5.000	1	600	4		Gleason, Zeiss Acura/Gaugemax, Römer
	3D-mätning					10	5.000	1	1.000	3		Zeiss, Römer, Etalon
	2D-mätning			0	1.250			1	3.000	1		Trimos